

HABA Alu35

Piastre laminate in alluminio fresate e rettificate tagliate a misura

Alu35 è una piastra laminata con trattamento di distensione e superficie fresata di precisione o rettificata. Le piastre possiedono un eccellente parallelismo, si lavorano molto bene e sono estremamente stabili.

ESECUZIONI

Spessore
Tolleranza
Foglio protettivo
Parallelismo
Planarità

PEZZI TAGLIATI FRESATI DI PRECISIONE

fresato di precisione $\leq Ra0.8$ (N6)
+/-0.1 mm
da entrambi i lati
 ≤ 0.05 mm
 ≤ 0.2 mm

ESECUZIONI

Spessore
Tolleranza
Foglio protettivo
Cartone
Parallelismo
Planarità
Lunghezza/Larghezza
Ra3.2-6.3
Tolleranza standard HABA
Tolleranza su specifica del cliente

PEZZI TAGLIATI RETTIFICATI

rettificato Ra1.6 (N7)
+0.2/0 mm
da un solo lato lato
da un solo lato
 ≤ 0.1 mm
 ≤ 0.2 mm
tagliate con sega circolare di precisione
valore nominale +0.8/+0.3 mm
campo di tolleranza di 0.4 mm

Su richiesta forniamo anche altri spessori e tolleranze.

SPECIFICHE TECNICHE

Resistenza alla trazione	R_m	255-350 (N/mm ²)
Limite di snervamento	$R_{p0.2}$	≥ 105 (N/mm ²) valori tipici 140-200 (N/mm ²)
Allungamento alla rottura	$(L_o = 5 d_o) A_5$	≥ 12 % valori tipici 17-22 %
Durezza Brinell	(HBS)	≥ 70
Peso specifico		2.66 kg/dm ³
Modulo di elasticità		~ 70.000 N/mm ²
Conducibilità termica		110-140 W/mK
Coefficiente di dilatazione termica		$24.2 \times 10^{-6}/K$
Conducibilità elettrica		16-19 m/ Ω mm ²
Stato		H111 (ricotto)

COMPOSIZIONE CHIMICA

Magnesio	Mg	4.00-4.90 %	Rame	Cu	≤ 0.10 %
Manganese	Mn	0.40-1.00 %	Titanio	Ti	≤ 0.15 %
Cromo	Cr	0.05-0.25 %	Zinco	Zn	≤ 0.25 %
Ferro	Fe	≤ 0.40 %	Altri elementi complessivamente		≤ 0.15 %
Silicio	Si	≤ 0.40 %	Altri elementi singolarmente		≤ 0.05 %

Materiale nr.	3.3547
Denominazione	EN AW-5083 EN AW-AMg4.5Mn0.7
Abbreviazione	AMg4.5Mn
Stato	H111

APPLICAZIONE MATERIALE

Costruzione impianti e apparecchi
Costruzione veicoli
Costruzione attrezzature
Costruzione prototipi
Costruzione macchine
Costruzione utensili e stampi
Costruzione navale e offshore
Criotecnica

APPLICAZIONI

Piastre portastampi
Tavole girevoli
Fiancate
Elementi costruttivi di macchine lavorati meccanicamente di qualsiasi tipo
Stampi per espansi, prototipi

CARATTERISTICHE

resistenza invariabile nel nucleo di piastre di grosso spessore
buona lavorabilità
ottima stabilità
buona saldabilità (processo MIG/WIG)
eccellente resistenza alla corrosione da condizioni atmosferiche e acqua marina
elevata tenacità e dilatazione

TRATTAMENTO SUPERFICIALE

Anodizzazione decorativa	mediocre
Anodizzazione protettiva	ottimo
Verniciatura, rivestimento	buono
Rivestimento galvanico	buono
Nichelatura chimica	ottimo

INDICAZIONI

Con HABA Alu35 è possibile lavorare molto bene per asportazione di truciolo. I trucioli sono corti e si spezzano bene. Utilizzare utensili per la lavorazione di alluminio, velocità di taglio >2000 m/Min. È consigliabile eseguire i filetti con maschi per deformazione plastica del filetto.

