

HABA Alu28

Piastre laminate in alluminio fresate
tagliate a misura

Alu28 è una piastra laminata ricotta, a durezza naturale con superficie fresata di precisione. Le piastre possiedono un ottimo parallelismo. Buona lavorabilità e stabilità dimensionale.

ESECUZIONI

Spessore	fresato di precisione Ra0.8 (N6)
Tolleranza	+/-0.1 mm
Foglio protettivo	su entrambe le superfici
Cartone	da un solo lato
Parallelismo	≤0.1 mm
Planarità	≤0.2 mm
Lunghezza/Larghezza	tagliate con sega circolare di precisione Ra3.2-6.3
Tolleranza standard HABA	valore nominale +0.8/+0.3 mm
Tolleranza su specifica del cliente	campo di tolleranza di 0.4 mm

Su richiesta forniamo anche altri spessori e tolleranze.

SPECIFICHE TECNICHE

Resistenza alla trazione	R_m	255-350 (N/mm ²)
Limite di snervamento	$R_{p0.2}$	≥105 (N/mm ²)
	valori tipici	140-200 (N/mm ²)
Allungamento alla rottura ($L_o = 5 d_o$)	A_5	≥12 %
	valori tipici	17-22 %
Durezza Brinell	(HBS)	≥70
Peso specifico		2.66 kg/dm ³
Modulo di elasticità		~70.000 N/mm ²
Conducibilità termica		110-140 W/mK
Coefficiente di dilatazione termica		24.2 x 10 ⁻⁶ /K
Conducibilità elettrica		16-19 m/Ω mm ²
Stato		H111 (ricotto)

INDICAZIONI

Con HABA Alu28 è possibile lavorare molto bene per asportazione di truciolo. È consigliabile eseguire i filetti con maschi per deformazione plastica del filetto. (Rullatura)

COMPOSIZIONE CHIMICA

Magnesio	Mg	4.00-4.90 %	Rame	Cu	≤0.10 %
Manganese	Mn	0.40-1.00 %	Titanio	Ti	≤0.15 %
Cromo	Cr	0.05-0.25 %	Zinco	Zn	≤0.25 %
Ferro	Fe	≤0.40 %	Altri elementi complessivamente		≤0.15 %
Silicio	Si	≤0.40 %	Altri elementi singolarmente		≤0.05 %

Materiale nr.	3.3547
Denominazione	EN AW-5083 EN AW-AMg4.5Mn0.7
Abbreviazione	AMg4.5Mn
Stato	H111

APPLICAZIONE MATERIALE

Costruzione impianti e apparecchi
Costruzione veicoli
Costruzione attrezzature
Costruzione prototipi
Costruzione macchine
Costruzione utensili e stampi
Costruzione navale e offshore
Criotecnica

APPLICAZIONI

Piastre portastampi
Tavole girevoli
Fiancate
Elementi costruttivi di macchine lavorati meccanicamente di qualsiasi tipo
Stampi per espansi, prototipi

CARATTERISTICHE

resistenza invariabile nel nucleo di piastre di grosso spessore
buona lavorabilità
buona stabilità
buona saldabilità (processo MIG/WIG)
eccellente resistenza alla corrosione da condizioni atmosferiche e acqua marina
elevata tenacità e dilatazione

TRATTAMENTO SUPERFICIALE

Anodizzazione decorativa	mediocre
Anodizzazione protettiva	ottimo
Verniciatura, rivestimento	buono
Rivestimento galvanico	buono
Nichelatura chimica	ottimo

