

HABA Alu6082

Piastre laminate in alluminio fresate o laminate grezze tagliate a misura

Materiale nr.	3.2315
Denominazione	EN AW-6082 EN AW-AISI1MgMn
Abbreviazione	AlMgSi1
Stato	T6/T651

Alu6082 è una piastra laminata ad invecchiamento artificiale con superficie fresata di precisione o laminata grezza. Il materiale ha un'ottima lavorabilità e possiede una stabilità da media a buona. Possiede un'eccellente resistenza alla corrosione da condizioni atmosferiche e acqua marina.

ESECUZIONI

Spessore	fresato di precisione $\leq Ra0.8$ (N6)
Tolleranza	+/-0.1 mm
Foglio protettivo	da un solo lato
Cartone	da un solo lato
Parallelismo	≤ 0.05 mm
Planarità	≤ 0.2 mm
Lunghezza/Larghezza	tagliate con sega circolare di precisione Ra3.2-6.3
Tolleranza standard HABA	valore nominale +0.8/+0.3 mm
Tolleranza su specifica del cliente	campo di tolleranza di 0.4 mm

PEZZI TAGLIATI FRESATI

Spessore	fresato di precisione $\leq Ra0.8$ (N6)
Tolleranza	+/-0.1 mm
Foglio protettivo	da un solo lato
Cartone	da un solo lato
Parallelismo	≤ 0.05 mm
Planarità	≤ 0.2 mm
Lunghezza/Larghezza	tagliate con sega circolare di precisione Ra3.2-6.3
Tolleranza standard HABA	valore nominale +0.8/+0.3 mm
Tolleranza su specifica del cliente	campo di tolleranza di 0.4 mm

TAGLI LAMINATI

Spessore	laminato grezzo EN 485-3/4
Lunghezza/Larghezza	tagliate con sega circolare di precisione Ra3.2-6.3
Tolleranza standard HABA	valore nominale +0.8/+0.3 mm
Tolleranza su specifica del cliente	campo di tolleranza di 0.4 mm

Su richiesta forniamo anche altri spessori e tolleranze.

SPECIFICHE TECNICHE

Resistenza alla trazione	R_m	275-350 (N/mm ²)
Limite di snervamento	$R_{p0.2}$	240-310 (N/mm ²)
Allungamento alla rottura	$(L_o = 5 d_o) A_5$	6-10 %
Durezza Brinell	(HBS)	84-104
Peso specifico		2.7 kg/dm ³
Modulo di elasticità		~70.000 N/mm ²
Conducibilità termica		170-220 W/mK
Coefficiente di dilatazione termica		23.4 x 10 ⁻⁶ /K
Conducibilità elettrica		24-32 m/Ω mm ²
Stato	T6	<10 mm
	T651	>10 mm

COMPOSIZIONE CHIMICA

Magnesio	Mg	0.60-1.20 %	Rame	Cu	≤ 0.10 %
Manganese	Mn	0.40-1.00 %	Titanio	Ti	≤ 0.10 %
Cromo	Cr	≤ 0.25 %	Zinco	Zn	≤ 0.20 %
Ferro	Fe	≤ 0.50 %	Altri elementi complessivamente		≤ 0.15 %
Silicio	Si	0.70-1.30 %	Altri elementi singolarmente		≤ 0.15 %

APPLICAZIONE MATERIALE

Costruzione apparecchiature
Costruzione macchine
Costruzione attrezzature
Costruzione veicoli
Costruzione macchine speciali
Costruzione impianti
Costruzione stampi di qualsiasi tipo

APPLICAZIONI

Piastre portastampi
Fiancate
Parti di veicoli
Stampi per espansi, per soffiaggio
Elementi costruttivi lavorati meccanicamente di qualsiasi tipo

CARATTERISTICHE

buona lavorabilità
stabilità da media a buona
ottima saldabilità (processo MIG/WIG)
ottima resistenza alla corrosione da condizioni atmosferiche e acqua marina
buona anodizzazione decorativa
eccellente anodizzazione protettiva
particolarmente idoneo per rivestimenti galvanici e nichelatura chimica

INDICAZIONI

Utilizzare utensili per la lavorazione di alluminio, velocità di taglio >2000 m/Min.

