

# McBasic

Piastre di fusione in alluminio fresate tagliate a misura

McBasic è una piastra di fusione a durezza naturale con una buona lavorabilità e stabilità. Ideale per prodotti in grandi quantità sensibili ai costi.

## ESECUZIONI

Spessore	Spessore fresato di precisione $\leq Ra0.8$ (N6)
Tolleranza	+/-0.1 mm
Foglio protettivo	su entrambe le superfici
Parallelismo	$\leq 0.1$ mm
Planarità	Spessore $\leq 8$ mm: $\leq 0.5$ mm Spessore $> 8-15$ mm: $\leq 0.3$ mm Spessore $> 15$ mm: $\leq 0.2$ mm
Lunghezza/Larghezza	tagliate con sega circolare di precisione Ra3.2-6.3, spigoli di taglio sbavati
Tolleranza standard HABA	valore nominale +0.1/0 mm

## SPECIFICHE TECNICHE

SPECIFICHE TECNICHE		VALORI TIPICI
Resistenza alla trazione	$R_m$	$\geq 250$ (N/mm <sup>2</sup> )
Limite di snervamento	$R_{p0.2}$	$\geq 115$ (N/mm <sup>2</sup> )
Allungamento alla rottura	$(L_o = 5 d_o) A_5$	6-10 %
Durezza Brinell	(HBS)	$\geq 70$
Peso specifico		2.66 kg/dm <sup>3</sup>
Modulo di elasticità		$\sim 70.000$ N/mm <sup>2</sup>
Conducibilità termica		110-140 W/mK
Coefficiente di dilatazione termica		$24 \times 10^{-6}/K$
Stato		omogeneizzato

## INDICAZIONI

Il materiale McBasic si lavora bene per asportazione di trucioli. I trucioli sono corti e si spezzano bene. Utilizzare utensili per la lavorazione di alluminio, alta velocità di taglio, possibilmente  $> 2000$  m/Min. È consigliabile eseguire i filetti con maschi per deformazione plastica del filetto.

## COMPOSIZIONE CHIMICA

Magnesio	Mg	4.00-4.90 %	Rame	Cu	$\leq 0.10$ %
Manganese	Mn	0.40-1.00 %	Titanio	Ti	$\leq 0.15$ %
Cromo	Cr	0.05-0.25 %	Zinco	Zn	$\leq 0.25$ %
Cromo	Fe	$\leq 0.40$ %	Altri elementi complessivamente		$\leq 0.15$ %
Silicio	Si	$\leq 0.40$ %	Altri elementi singolarmente		$\leq 0.05$ %

Materiale nr.	3.3547
Denominazione	Piastra di fusione, comparabile: EN AW-5083 EN AW-AMg4.5Mn0.7
Abbreviazione	AMg4.5Mn
Stato	omogeneizzato

## APPLICAZIONE MATERIALE

Costruzione impianti e apparecchiature  
Costruzione autoveicoli  
Costruzione attrezzature  
Costruzione macchine  
Criotecnica

## APPLICAZIONI

Piastre portastampi  
Tavole rotanti  
Fiancate  
Parti lavorate meccanicamente di tutti i tipi

## CARATTERISTICHE

buona lavorabilità  
buona stabilità  
buona saldabilità (processo MIG/WIG)  
ottima resistenza alla corrosione da condizioni atmosferiche e acqua marina  
buon comportamento nella nichelatura chimica e nei rivestimenti galvanici

## TRATTAMENTO SUPERFICIALE

Anodizzazione decorativa	mediocre
Anodizzazione protettiva	ottima
Verniciatura, rivestimento	mediocre
Rivestimento galvanico	buono
Nichelatura chimica	ottima

