# ELENCO GENERALE DELLE PIASTRE IN ALLUMINIO HABA

**ELENCO GENERALE PRODOTTI**

| | | |
|---|---|---|
| G-AlMg3 | Planalu N | Alu6082 |
| G-Alu25 | Planalu G | G-Alu340 |
| G-Alu25 eloxtop | Alu28 | Alu50 |
| McBasic | Alu35 | Alu7075 |

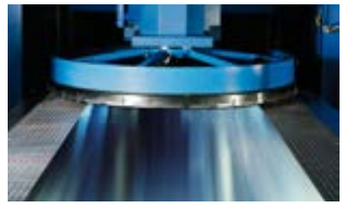
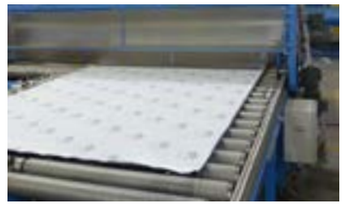
COSTRUZIONE MACCHINE
COSTRUZIONE VEICOLI
COSTRUZIONE IMPIANTI
COSTRUZIONE APPARECCHIATURE
COSTRUZIONE ATTREZZATURE
COSTRUZIONE UTENSILI

HABA
*Soluzioni in piastre*

# ELENCO GENERALE PRODOTTI
## IN ALLUMINIO

| **Denominazione prodotti HABA** | **G-AlMg3 fresato** | **G-Alu25 fresato** | **G-Alu25 tagliato di sega** | **G-Alu25 eloxtop** | **McBasic** | **Planalu N** | **Planalu G** | **Alu28** | **Alu35** |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Denominazione EN | comparabile EN AW-5754 | comparabile EN AW-5083 | comparabile EN AW-5083 | comparabile EN AW-5083 | comparabile EN AW-5083 | EN AW-5083 | EN AW-5083 | EN AW-5083 | EN AW-5083 |
| | AlMg3 | AlMg4.5Mn0.7 | AlMg4.5Mn0.7 | AlMg4.5Mn0.7 | AlMg4.5Mn0.7 | EN AW-AlMg4.5Mn0.7 | EN AW-AlMg4.5Mn0.7 | EN AW-AlMg4.5Mn0.7 | EN AW-AlMg4.5Mn0.7 |
| Materiale nr. | 3.3535 (Piastra di fusione) | 3.3547 (Piastra di fusione) | 3.3547 (Piastra di fusione) | 3.3547 (Piastra di fusione) | 3.3547 (Piastra di fusione) | 3.3547 | 3.3547 | 3.3547 | 3.3547 |
| Stato | omogeneizzato, O3 | omogeneizzato, O3 | omogeneizzato, O3 | omogeneizzato, O3 | omogeneizzato, O3 | H111 | H111 | H111 | H111 / ricott. con tratt. di distensione |
| Superficie | fresato di precisione | fresato di precisione | tagliato con sega a nastro | fresato di precisione | fresato di precisione | laminato grezzo | laminato grezzo | fresato di precisione | rettificato |
| **Tolleranza standard HABA** | | | | | | | | | |
| Tolleranza superficie | Ra0.8 (N6) | Ra0.8 (N6) | Ra25 (N12) | Ra0.8 (N6) | Ra0.8 (N6) | laminato grezzo | laminato grezzo | Ra0.8 (N6) | Ra1.6 (N7) |
| Tolleranza spessore | +/-0.1 | +/-0.05 | +1/0 | +/-0.05 | +/-0.1 | EN 485-3/4 | EN 485-3/4 | +/-0.1 | +0.2/0 |
| Parallelismo (mm) | ≤0.1 | ≤0.05 | 0.3 | ≤0.05 | - | ≤0.2/100 | ≤0.2/100 | ≤0.1 | ≤0.1 |
| Planarità (mm) | ≤0.2 | ≤0.2 | 0.3 | ≤0.2 | ≤0.4 | EN 485-3/4 | EN 485-3/4 | ≤0.2 | ≤0.2 |
| Tolleranza larghezza e lunghezza | +0.8/+0.3 | +0.8/+0.3 | +0.8/+0.3 | +0.8/+0.3 | +1/0 | +0.8/+0.3 | +0.8/+0.3 | +0.8/+0.3 | +0.8/+0.3 |
| Tolleranza su specifica del cliente (mm) | campo di tolleranza di 0.4 | campo di tolleranza di 0.4 | campo di tolleranza di 0.4 | campo di tolleranza di 0.4 | - | campo di tolleranza di 0.4 | campo di tolleranza di 0.4 | campo di tolleranza di 0.4 | campo di tolleranza di 0.4 |
| **Caratteristiche meccaniche** | | | | | | | | | |
| Lavorabilità | ottimo | ottimo | ottimo | ottimo | buono | buono | buono | buono | buono |
| Stabilità | ottimo | ottimo | ottimo | ottimo | buono | buono | ottimo | buono | ottimo |
| | | | | | | | | | |
| Resistenza alla trazione $R_m$ (N / mm²) | 190-230 | ≥250 | ≥250 | 250 - 290 | ≥250 | 255-350 | 255-350 | 255-350 | 255-350 |
| Limite di snervamento $R_{p0.2}$ (N / mm²) | ≥80 | ≥115 | ≥115 | 115-135 | ≥115 | ≥105 | ≥105 | ≥105 | ≥105 |
| Allungamento alla rottura $A_5$ | 6-10 % | 6-10 % | 6-10 % | >15 % | 6-10 % | ≥12 % | ≥12 % | ≥12 % | ≥12 % |
| Durezza Brinell (HBS) | ~50 | ≥70 | ≥70 | 70 - 75 | ≥70 | ≥70 | ≥70 | ≥70 | ≥70 |
| Saldabilità (WIG, MIG) | buono | buono | buono | buono | buono | buono | buono | buono | buono |
| **Comportamento con anodizzazione** | | | | | | | | | |
| Anodizzazione decorativa | ottimo | mediocre | mediocre | buono | mediocre | mediocre | mediocre | mediocre | mediocre |
| Anodizzazione protettiva | ottimo | ottimo | ottimo | ottimo | ottimo | ottimo | ottimo | ottimo | ottimo |
| Impiego nel contatto con alimenti | sì | sì | sì | sì | sì | sì | sì | sì | sì |
| **Resistenza** | | | | | | | | | |
| Resistenza agli agenti atmosferici | ottimo | ottimo | ottimo | ottimo | ottimo | ottimo | ottimo | ottimo | ottimo |
| Acqua marina | ottimo | ottimo | ottimo | ottimo | ottimo | ottimo | ottimo | ottimo | ottimo |
| **Composizione chimica** | | | | | | | | | |
| Magnesio Mg | 2.6-3.6 % | 4.0-4.9 % | 4.0-4.9 % | 4.0-4.9 % | 4.0-4.9 % | 4.0-4.9 % | 4.0-4.9 % | 4.0-4.9 % | 4.0-4.9 % |
| Manganese Mn | ≤0.50 % | 0.4-1.0 % | 0.4-1.0 % | 0.4-1.0 % | 0.4-1.0 % | 0.4-1.0 % | 0.4-1.0 % | 0.4-1.0 % | 0.4-1.0 % |
| Cromo Cr | ≤0.30 % | 0.05-0.25 % | 0.05-0.25 % | 0.05-0.25 % | 0.05-0.25 % | 0.05-0.25 % | 0.05-0.25 % | 0.05-0.25 % | 0.05-0.25 % |
| Ferro Fe | ≤0.40 % | ≤0.40 % | ≤0.40 % | ≤0.40 % | ≤0.40 % | ≤0.40 % | ≤0.40 % | ≤0.40 % | ≤0.40 % |
| Silicio Si | ≤0.40 % | ≤0.40 % | ≤0.40 % | ≤0.40 % | ≤0.40 % | ≤0.40 % | ≤0.40 % | ≤0.40 % | ≤0.40 % |
| Rame Cu | ≤0.10 % | ≤0.10 % | ≤0.10 % | ≤0.10 % | ≤0.10 % | ≤0.10 % | ≤0.10 % | ≤0.10 % | ≤0.10 % |
| Titanio Ti | ≤0.15 % | ≤0.15 % | ≤0.15 % | ≤0.15 % | ≤0.15 % | ≤0.15 % | ≤0.15 % | ≤0.15 % | ≤0.15 % |
| Zinco Zn | ≤0.20 % | ≤0.25 % | ≤0.25 % | ≤0.25 % | ≤0.25 % | ≤0.25 % | ≤0.25 % | ≤0.25 % | ≤0.25 % |
| Altri elementi complessivamente / singolarmente | ≤0.15 % / 0.05 % | ≤0.15 % / 0.05 % | ≤0.15 % / 0.05 % | ≤0.15 % / 0.05 % | ≤0.15 % / 0.05 % | ≤0.15 % / 0.05 % | ≤0.15 % / 0.05 % | ≤0.15 % / 0.05 % | ≤0.15 % / 0.05 % |
| **Annotazioni / comparazioni** | HABA G-AlMg3 è una piastre di alluminio fusa naturalmente dura che può essere anodizzata in modo eccellente sia dal punto di vista decorativo che tecnico. Inoltre, il materiale soddisfa i più elevati requisiti di lavorabilità e stabilità dimensionale. Lo speciale processo di produzione viene eseguito secondo i rigorosi standard HABA. Questi standard a tutte le fasi del processo e sono una garanzia per la struttura omogenea e, insieme alla stretta regolazione della lega, garantiscono le eccellenti proprietà tecniche. | G-Alu25 è una piastra di fusione in alluminio a durezza naturale che risponde ai massimi requisiti di processo di fusione è una garanzia per la struttura omogenea e la tenuta del vuoto. | G-Alu25 è una piastra di fusione in alluminio a durezza naturale che risponde ai massimi requisiti di lavorabilità e stabilità. Lo speciale processo di fusione è una garanzia per la struttura omogenea e la tenuta del vuoto. | G-Alu25 eloxtop è una piastra di alluminio fusa, naturalmente dura, chesoddisfa i più alti standard di qualità, esigenze di lavorabilità e stabilità dimensionale. Lo speciale processo di produzione viene eseguito secondo i rigorosi standard di produzione HABA. Questi standard si applicano a tutte le fasi del processo e sono una garanzia per le eccellenti proprietà, la microstruttura omogenea così come la tenuta ai gas e al vuoto. L'alta qualità della microstruttura assicura buoni risultati nella finitura superficiale. | McBasic è una piastra di fusione a durezza naturale con buona lavorabilità e stabilità. Particolarmente indicato per prodotti sensibili al prezzo in cospicue quantità. | Planalu è una piastra laminata a durezza naturale con buona lavorabilità e stabilità. Ha una buona saldabilità, possiede notevole resistenza alla corrosione ed è adatto per rivestimenti metallici. | Planalu è una piastra laminata a durezza naturale con buona lavorabilità e stabilità. Ha una buona saldabilità, possiede notevole resistenza alla corrosione ed è adatto per rivestimenti metallici. Planalu G subisce un trattamento di distensione supplementare. | Alu28 è una piastra laminata ricotta, a durezza naturale con superficie fresata di precisione. Le piastre possiedono un ottimo parallelismo, si lavorano bene e sono stabili. | Alu35 è una piastra laminata con trattamento di distensione e superficie rettificata. Le piastre possiedono un eccellente parallelismo, si lavorano molto bene e sono estremamente stabili. |

# ELENCO GENERALE PRODOTTI
## IN ALLUMINIO

| **Denominazione prodotti HABA** | **Alu6082 fresato** | **Alu6082 laminato grezzo** | **G-Alu340 fresato** |
|---|---|---|---|
| Denominazione EN | EN AW-6082 | EN AW-6082 | EN AW-7021 |
| | EN AW-AlSi1MgMn | EN AW-AlSi1MgMn | AlZn5.5Mg1.5 |
| Materiale nr. | 3.2315 | 3.2315 | - |
| Stato | T6/T651 | T6/T651 | piastra di fusione, T6 |
| Superficie | fresato di precisione | laminato grezzo | fresato di precisione |
| **Tolleranza standard HABA** | | | |
| Tolleranza superficie | Ra0.8 (N6) | laminato grezzo | Ra0.8 (N6) |
| Tolleranza spessore | +/-0.1 | EN 485-3/4 | +/-0.1 |
| Parallelismo (mm) | ≤0.05 | | ≤0.05 |
| Planarità (mm) | ≤0.2 | | ≤0.2 |
| Tolleranza larghezza e lunghezza | +0.8/+0.3 | +0.8/+0.3 | +0.8/+0.3 |
| Tolleranza su specifica del cliente (mm) | campo di tolleranza di 0.4 | campo di tolleranza di 0.4 | campo di tolleranza di 0.4 |
| **Caratteristiche meccaniche** | | | |
| Lavorabilità | buono | buono | ottimo |
| Stabilità | mediocre-buono | mediocre-buono | ottimo |
| | | | |
| Resistenza alla trazione $R_m$ (N / mm²) | 275-350 | 275-350 | ≥340 |
| Limite di snervamento $R_{p\,0.2}$ (N / mm²) | 240-310 | 240-310 | ≥300 |
| Allungamento alla rottura $A_5$ | 6-10 % | 6-10 % | ≥3 % |
| Durezza Brinell (HBS) | 84-104 | 84-104 | ≥110 |
| Saldabilità (WIG, MIG) | ottimo | ottimo | ottimo |
| **Comportamento con anodizzazione** | | | |
| Anodizzazione decorativa | buono | buono | buono |
| Anodizzazione protettiva | ottimo | ottimo | buono |
| Impiego nel contatto con alimenti | sì | sì | no |
| **Resistenza** | | | |
| Resistenza agli agenti atmosferici | ottimo | ottimo | buono |
| Acqua marina | ottimo | ottimo | buono |
| **Composizione chimica** | | | |
| Magnesio Mg | 0.6-1.2 % | 0.6-1.2 % | 1.2-1.8 % |
| Manganese Mn | 0.4-1.0 % | 0.4-1.0 % | 0.1 % |
| Cromo Cr | ≤0.25 % | ≤0.25 % | 0.05 % |
| Ferro Fe | ≤0.5 % | ≤0.5 % | 0.4 % |
| Silicio Si | 0.7-1.3 % | 0.7-1.3 % | 0.25 % |
| Rame Cu | ≤0.1 % | ≤0.1 % | 0.25 % |
| Titanio Ti | ≤0.1 % | ≤0.1 % | 0.1 % |
| Zinco Zn | ≤0.2 % | ≤0.2 % | 5.0-6.0 % |
| Altri elementi complessivamente / singolarmente | ≤0.15 % / 0.15 % | ≤0.15 % / 0.15 % | ≤0.15 % / 0.05 % |
| **Annotazioni / comparazioni** | Alu6082 è una piastra laminata ad invecchiamento artificiale con superficie fresata di precisione o laminata grezza. Il materiale ha una buona lavorabilità e possiede una stabilità da media a buona. | Alu6082 è una piastra laminata ad invecchiamento artificiale con superficie fresata di precisione o laminata grezza. Il materiale ha una buona lavorabilità e possiede una stabilità da media a buona. | G-Alu340 è una piastra di fusione in alluminio con valori di resistenza nettamente elevati rispetto alle piastre di fusione a durezza naturale. La resistenza sempre identica viene da noi ottenuta tramite un processo di trattamento termico a più stadi e l'indurimento naturale. L'ottima lavorabilità e stabilità contraddistinguono il materiale. |

| **G-Alu340 tagliato di sega** | **Alu50** | **Alu7075 fresato** | **Alu7075 laminato grezzo** |
|---|---|---|---|
| - | EN AW-7022 | EN AW-7075 | EN AW-7075 |
| (AlZn5.5Mg1) | EN AW-AlZn5Mg3Cu | EN AW-AlZnMgCu1.5 | EN AW-AlZnMgCu1.5 |
| - | 3.4345 | 3.4365 | 3.4365 |
| piastra di fusione | T6/T651 | T6/T651 | T6/T651 |
| tagliato con sega a nastro | fresato di precisione | fresato | laminato grezzo |
| | | | |
| Ra25 (N11) | Ra0.8 (N6) | Ra0.8 (N6) | laminato grezzo |
| +1/0 | +0.2/0 | +/-0.1 | EN 485-3/4 |
| ≤0.3 | ≤0.1 | ≤0.1 | ≤0.2/100 |
| ≤0.5 | ≤0.2 | ≤0.2 | ≤0.5 |
| +0.8/+0.3 | +0.8/+0.3 | +0.8/+0.3 | +0.8/+0.3 |
| campo di tolleranza di 0.4 | campo di tolleranza di 0.4 | campo di tolleranza di 0.4 | campo di tolleranza di 0.4 |
| | | | |
| ottimo | ottimo | ottimo | ottimo |
| ottimo | buono | mediocre-buono | mediocre |
| | D <50 D 50-100 D >100 | D <50 D 50-100 D >100 | D <50 D 50-100 D >100 |
| ≥340 | ≥450 ≥430 ≥410 | ≥500 ≥480-500 ≥400 | ≥500 ≥480-500 ≥400 |
| ≥300 | ≥370 ≥350 ≥330 | ≥450 ≥390-430 ≥280 | ≥450 ≥390-430 ≥280 |
| ≥5 % | ≥7 % ≥5 % ≥3 % | 3-8 % ≥2 % ≥2 % | 3-8 % ≥2 % ≥2 % |
| ≥110 | ≥125 ≥110 ≥100 | ≥140 ≥130 ≥120 | ≥140 ≥130 ≥120 |
| ottimo | mediocre | mediocre | mediocre |
| | | | |
| buono | mediocre | scarso o non idoneo | scarso o non idoneo |
| buono | buono | buono | buono |
| no | no | no | no |
| | | | |
| buono | mediocre | mediocre | mediocre |
| buono | mediocre | mediocre | mediocre |
| | | | |
| 0.65-1.3 % | 2.6-3.7 % | 2.1-2.9 % | 2.1-2.9 % |
| 0.001-0.125 % | 0.1-0.4 % | ≤0.3 % | ≤0.3 % |
| 0.003-0.25 % | 0.1-0.3 % | 0.18-0.28 % | 0.18-0.28 % |
| 0.07-0.2 % | ≤0.5 % | ≤0.5 % | ≤0.5 % |
| ≤0.1 % | ≤0.5 % | ≤0.4 % | ≤0.4 % |
| ≤0.055 % | 0.5-1.0 % | 1.2-2.0 % | 1.2-2.0 % |
| 0.009-0.16 % | ≤0.2 % (Ti+Zr) | ≤0.2 % (Ti+Zr ≤0.25 %) | ≤0.2 % (Ti+Zr ≤0.25 %) |
| 4.9-5.9 % | 4.3-5.2 % | 5.1-6.1 % | 5.1-6.1 % |
| | | ≤0.15 % / ≤0.15 % | ≤0.15 % / ≤0.15 % |
| G-Alu340 è una piastra di fusione in alluminio con valori di resistenza nettamente elevati rispetto alle piastre di fusione a durezza naturale. La resistenza sempre identica viene da noi ottenuta tramite un processo di trattamento termico a più stadi e l'indurimento naturale. L'ottima lavorabilità e stabilità contraddistinguono il materiale. | Alu50 è una piastra laminata ad invecchiamento artificiale con trattamento di distensione supplementare, elevata resistenza e buona lavorabilità. Inoltre il materiale possiede un'elevata durezza e una buona stabilità. | Alu7075 è una piastra laminata ad invecchiamento artificiale con elevatissima resistenza e durezza. Il materiale ha un'ottima lavorabilità; è possibile una minima deformazione. | Alu7075 è una piastra laminata ad invecchiamento artificiale con elevatissima resistenza e durezza. Il materiale ha un'ottima lavorabilità; è possibile una minima deformazione. |

# FORMATI A MAGAZZINO HABA
## IN ALLUMINIO

| | G-AlMg3 | G-Alu25 | | G-Alu25 eloxtop | McBasic | Planalu N | Planalu G | Alu28 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Formato standard in mm | 1520 x 3020 | 1560 x 3000 | | 1520 x 3020 | 2160 x 4000 | 1520 x 3020 | 1520 x 3020 | 1520 x 3020 |
| Formato massimo in mm | | 2160 x 4000 | | 1520 x 4030 | | | | 2010 x 3020 |
| Spessore in mm | fresato | fresato | tagliato di sega | fresato | fresato | laminato grezzo | laminato grezzo | fresato |
| 3 | | • | | • | | | | |
| 4 | | • | | • | | | | |
| 5 | o | • | | • | | • | o | |
| 6 | o | • | | • | | • | o | |
| 7 | | • | | • | | | | |
| 8 | o | • | | • | • | • | o | • |
| 9 | | • | | • | | | | |
| 10 | o | • | | • | • | • | o | • |
| 11 | | • | | • | | | | |
| 12 | o | • | | • | • | • | o | • |
| 13 | | • | | | | | | |
| 14 | | • | | | | | | |
| 15 | o | • | | • | • | • | o | • |
| 16 | | • | | | | | | |
| 17 | | • | | | | | | |
| 18 | | • | | | | | | |
| 19 | | • | | | | | | |
| 20 | o | • | | • | • | • | o | • |
| 21 | | • | +1/0 o | | | | | |
| 22 | o | • | | | | | | |
| 23 | | • | | | | | | |
| 24 | | • | | | | | | |
| 25 | o | • | | • | • | • | o | • |
| 26 | | • | +1/0 o | | | | | |
| 27 | o | • | | | | | | |
| 28 | o | • | | | | | | |
| 29 | | • | | | | | | |
| 30 | o | • | 31 +1/0 o | • | • | • | o | • |
| 35 | o | • | | • | • | o | o | o |
| 37 | o | | 36 +1/0 o | | | | | |
| 40 | | • | 41 +1/0 o | • | • | o | o | o |
| 45 | | • | | | | o | o | o |
| 46 | | | | | | | | |
| 50 | o | o | 51 +1/0 o | • | • | o | o | o |
| 60 | o | o | 61 +1/0 o | • | • | o | o | o |
| 70 | o | o | 71 +1/0 o | | | | o | |
| 80 | o | o | 81 +1/0 o | | | | o | |
| 90 | o | o | 91 +1/0 o | | | | o | |
| 100 | o | o | 101 +1/0 o | | | | o | |
| 110 | | o | 111 +1/0 o | | | | o | |
| 120 | | o | 121 +1/0 o | | | | o | |
| 130 | | o | | | | | o | |
| 140 | | o | | | | | o | |
| 150 | | o | | | | | o | |
| 160 | | | | | | | o | |

• Evasione 1-3 gg
o Evasione 6-8 gg

**Su richiesta forniamo anche pezzi con spessori e tolleranze speciali**
Salvo modifiche giacenze

| | Alu35 | Alu6082 | | G-Alu340 | | Alu50 | Alu7075 | Alu7075 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Formato standard in mm | 1003 x 3020 | 1520 x 3020 | | 1545 x 3040 | | 1500 x 3000 | 1520 x 3020 | 1520 x 3020 |
| Formato massimo in mm | 2010 x 3020 | | | | | | | |
| Spessore in mm | rettificato | fresato | laminato grezzo | fresato | tagliato di sega | fresato | fresato | laminato grezzo |
| 3 | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | |
| 5 | o | | o | | | | | |
| 6 | o | | o | o | | o | | |
| 7 | | | | | | | | |
| 8 | o | • | o | o | | o | | |
| 9 | | | | | | | | |
| 10 | o | • | • | o | | o | o | o |
| 11 | | | | | | | | |
| 12 | o | • | • | o | | o | o | o |
| 13 | | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | | |
| 15 | o | • | • | o | | o | o | o |
| 16 | | | | | | | | |
| 17 | | | | | | | | |
| 18 | | | | | | | | |
| 19 | | | | | | | | |
| 20 | o | • | • | o | | o | o | o |
| 21 | | | | | +1/0 o | | | |
| 22 | | | | | | | | |
| 23 | | | | | | | | |
| 24 | | | | | | | | |
| 25 | o | • | • | o | | o | o | o |
| 26 | | | | | +1/0 o | | | |
| 27 | | | | | | | | |
| 28 | | | | | | | | |
| 29 | | | | | | | | |
| 30 | o | • | • | o | 31 +1/0 o | o | o | o |
| 35 | o | | o | o | | o | | o |
| 37 | | | | | 36 +1/0 o | | | |
| 40 | o | • | o | o | 41 +1/0 o | o | o | o |
| 45 | o | | o | o | | o | | o |
| 46 | | | | | | | | |
| 50 | o | | o | o | 51 +1/0 o | o | o | o |
| 60 | o | | o | o | 61 +1/0 o | o | o | o |
| 70 | | | o | o | 71 +1/0 o | o | | o |
| 80 | o | | o | o | 81 +1/0 o | o | | o |
| 90 | | | o | o | 91 +1/0 o | o | | o |
| 100 | | | o | o | 101 +1/0 o | o | | o |
| 110 | | | o | | | o | | o |
| 120 | | | o | | | o | | o |
| 130 | | | o | | | o | | o |
| 140 | | | o | | | o | | o |
| 150 | | | o | | | o | | o |
| 160 | | | | | | | | o |

• Evasione 1-3 gg
o Evasione 6-8 gg

**Su richiesta forniamo anche pezzi con spessori e tolleranze speciali**
Salvo modifiche giacenze

## ITALIA

**HABA ServizioPiastre s.r.l.**

Via Emilia 27/29
24052 Azzano San Paolo (BG)
Tel. +39 035 899 190
info@haba.it
www.haba.it

## SVIZZERA

**HABA AG – Amministrazione**

Gewerbestrasse 6
6330 Cham / ZG
Tel. +41 41 748 88 88
info@haba.ch
www.haba.ch

**HABA AG – Produzione**

Speckstrasse 19
8330 Pfäffikon / ZH
Tel. +41 44 950 40 00
info@haba.ch
www.haba.ch

## GERMANIA

**HABA PlattenService GmbH**
Ohmstrasse 9
71083 Herrenberg
Tel. +49 7032 9757 0
info@haba-gmbh.de
www.haba-gmbh.de

## AUSTRIA

**HABA GmbH**

IZ NÖ-Süd, Straße 2a
Objekt M40
2355 Wiener Neudorf
Tel. +43 2236 388 08-0
info@haba-gmbh.at
www.haba-gmbh.at

## REPUBBLICA CECA

**HABA s.r.o.**

Ulice HABA, č.p. 553
696 66 Sudoměřice
Tel. +420 515 225 121
info@haba-sro.cz
www.haba-sro.cz


Sistema di management certificato SQS EN 9100

Aerospaziale certificato secondo EN9100

HABA

*Soluzioni in piastre*