

# TOOLOX33

Acciaio bonificato

Piastre rettificate e laminate grezze tagliate a misura

Toolox33 è un acciaio bonificato con buona lavorabilità, eccellente stabilità e ottima idoneità alla brunitura. Interessante è l'elevata resilienza e resistenza all'usura. Viene impiegato nella costruzione di macchine e utensili.

## ESECUZIONI

Spessore

Tolleranza

Parallelismo

Planarità

Spessore

Tolleranza

Parallelismo

Planarità

Lunghezza/Larghezza

Tolleranza standard HABA

Tolleranza su specifica del cliente

## RETTIFICATO

rettificato Ra1.6 (N7)

+0.2 /+0.1 mm

≤0.05 mm

≤0.2 mm

## LAMINATO GREZZO

laminato grezzo

DIN/EN 10029 classe C

DIN/EN 10029

≤0.5 mm

## TUTTI I TAGLI

tagliate con sega circolare di

precisione Ra6.3-12.5

valore nominale +0.8/+0.3 mm

campo di tolleranza di 0.4 mm

Su richiesta forniamo anche pezzi fresati tagliati a misura nonché spessori e tolleranze speciali.

## SPECIFICHE TECNICHE

Resistenza alla trazione  $R_m$  980 (N/mm<sup>2</sup>)

Limite di snervamento  $R_{p0.2}$  850 (N/mm<sup>2</sup>)

Allungamento alla rottura ( $L_0 = 5 d_0$ )  $A_5$  ≥16 %

Resilienza  $A_v$  (J) valore tipici 100J/20°C

valore garantiti 35J/20°C

Durezza Brinell HBW 310

HRC 29

Peso specifico 7.85 kg/dm<sup>3</sup>

## RIVESTIMENTO

Tutti i rivestimenti a temperature sotto i 590° sono possibili. In caso di temperature >590°C le caratteristiche del Toolox possono venire compromesse e non sono più garantite.

## COMPOSIZIONE CHIMICA

Carbonio	C	0.22-0.24 %	Cromo	Cr	1.00-1.20 %
Silicio	Si	0.60-1.10 %	Molibdeno	Mo	0.30 %
Manganese	Mn	0.80 %	Nichel	Ni	≤1.00 %
Fosforo	P	≤0.010 %	Vanadio	V	0.10-0.11 %
Zolfo	S	≤0.002 %	Azoto	N	-
CET		0.40-0.44	CEI IW		0.62 - 0.71

## APPLICAZIONE MATERIALE

Costruzione macchine

Costruzione utensili

Costruzione attrezzature

Costruzione stampi

## APPLICAZIONI

Cremafiere

Lardon

Utensili per sagomare

Stampi per materiale sintetico / gomma

Componenti di macchine per elevate

esigenze di solidità

## CARATTERISTICHE

elevata tenacità

elevata durezza

ottima stabilità

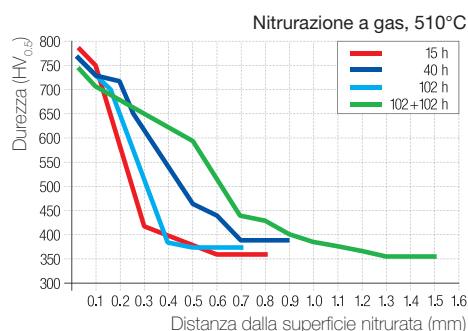
ottima lavorabilità

idoneo alla nitrurazione

## NITRURAZIONE

Toolox33 viene ottimamente nitrurato a gas.

La tabella sotto riportata indica le durezze e le profondità raggiungibili con i diversi tempi di nitrurazione. Un ulteriore successiva ossidazione protegge dalla corrosione.



Segnaliamo che i nostri prodotti non sono adatti ad applicazioni e scopi diversi da quelli qui specificati e non hanno caratteristiche di prodotto diverse da quelle qui specificate.

