

TOOLOX44

Acciaio pretemprato di alta qualità

Piastre rettificate e laminate grezze tagliate a misura

Toolox44 è un acciaio pretemprato di alta qualità con una durezza di 45 HRC e un limite di snervamento di 1300 N/mm². Con gli utensili adatti esso ha una buona lavorabilità, è stabile, idoneo alla nitrurazione e possiede un'ottima resistenza all'usura. Esso viene impiegato nella costruzione di macchine e utensili.

ESECUZIONI

Spessore
Tolleranza
Parallelismo
Planarità

RETTIFICATO

rettificato Ra1.6 (N7)
+0.2/+0.1 mm
≤0.05 mm
≤0.2 mm

LAMINATO GREZZO

Spessore
Tolleranza
Parallelismo
Planarità

laminato grezzo
EN 10 029 classe C
EN 10 029
≤0.5 mm

TUTTI I TAGLI

Lunghezza/Larghezza

tagliate con sega circolare di
precisione Ra6.3-12.5
valore nominale +0.8/+0.3 mm
campo di tolleranza di 0.4 mm

Tolleranza standard HABA
Tolleranza su specifica del cliente

Su richiesta forniamo anche pezzi fresati tagliati a misura nonché spessori e tolleranze speciali.

SPECIFICHE TECNICHE

Resistenza alla trazione	R_m	1450 (N/mm ²)
Limite di snervamento	$R_{p0.2}$	1300 (N/mm ²)
Allungamento alla rottura ($L_0 = 5 d_0$)	A_5	≥13 %
Resilienza	A_V (J)	valore tipici 130J/20°C valore garantiti 20J/20°C
Durezza Brinell	HBW	450
	HRC	45

RIVESTIMENTO

Tutti i rivestimenti a temperature sotto i 590° sono possibili. In caso di temperature >590°C le caratteristiche del Toolox possono venire compromesse e non sono più garantite.

COMPOSIZIONE CHIMICA

Carbonio	C	≤0.32 %	Cromo	Cr	≤1.35 %
Silicio	Si	0.60-1.10 %	Molibdeno	Mo	≤0.80 %
Manganese	Mn	≤0.80 %	Nichel	Ni	≤1.00 %
Fosforo	P	≤0.010 %	Vanadio	V	≤0.14 %
Zolfo	S	≤0.003 %	Azoto	N	-
CET		0.55 - 0.57	CEIWI		0.92 - 0.96

APPLICAZIONE MATERIALE

Costruzione macchine
Costruzione utensili
Costruzione attrezzature
Costruzione stampi

APPLICAZIONI

Cremlagiere
Lardoni
Utensili per sagomare
Stampi per materiale sintetico / gomma
Componenti di macchine per elevate esigenze di solidità

CARATTERISTICHE

buona stabilità
media lavorabilità
elevata durezza
elevata resistenza
idoneo alla nitrurazione

NITRURAZIONE

Toolox44 viene ottimamente nitrurato a gas. La tabella sotto riportata indica le durezze e le profondità raggiungibili con i diversi tempi di nitrurazione. Un'ulteriore successiva ossidazione protegge dalla corrosione.

